M 150 WD - ASPIRATEURS POUSSIÈRES ET LIQUIDES

AGROALIMENTAIRE

ENOLOGIQUE

ENTREPRISES DE NETTOYAGE

TRANSPORTS

- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Dispositif flotteur pour arrêter l'aspiration à curve pleine
- ✓ Flexible de décharge pour liquides
- ✓ Kit accessoire standard

UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	230 - 50 1~
Puissance	kW	1,15
Dépression maximale	mmH2O	2.500
Débit d'air maximum	m³/h	180
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		À poches en Étoile
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Kit wet + Kit dry

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange		Tuyau de vidange
Capacité	lt.	50

VOLUME

Dimensions	cm	52x40x90h
Poids	kg	28

www.mastervacuums.com
master@mastervacuums.com

UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est générée par un moteur By-pass à charbon, actionné par un interrupteur indépendant placé dans la tête métallique insonorisée avec du matériel anti-bruit

UNITÉ DE FILTRATION

Un dispositif flotteur arrête l'aspiration chaque fois que le liquide dans le bac atteint le niveau maximum et empêche le débordement du liquide.
Un filtre en polypropylène pour liquides, placé au niveau de l'aspiration, garantit une filtration efficace de l'huile aspirée; Un filtre en mousse de plastique supplémentaire empêche la majeure partie du brouillard de liquide d'atteindre le moteur.

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

OPTIONELS

- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ CUVE EN ACIER INOX

www.mastervacuums.com
master@mastervacuums.com