



















- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Trois moteurs puissants avec refroidissement indépendant

master**vac**

- ✓ Compact et mobile
- ✓ Kit d'accessoires inclus

- ✓ Conditions d'opération et hygiénique améliorées
- ✓ Déplacement facile
- ✓ Maintenance facile sécuritaire
- ✓ Nettoyage et entretien facile

UNITÉ D'ASPIRATION						
Tension	V - Hz	230 - 50 1 ~				
Puissance	kW	3,45				
Dépression maximale	mmH2O	2.500				
Débit d'air maximum	m³/h	540				
Ø Diamètre embouchure	mm	80				
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	76				

UNITÉ DE FILTRATION		
Type de filtre		Sac
Surface - Diamètre	cm²-mm	8.000 - 500
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Matériels filtrants - Filtration		Polypropylène - 100µm

UNITE DE RECUPERATION				
	Système de vidange		Vanne dévacuation	
	Capacité	lt.	120	

VOLUME			
Dimensions	cm	68x63x105h	
Poids	kg	50	





UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est assurée par trois moteurs monophasés à charbon, commandés par des interrupteurs indépendants placés dans un boîtier robuste en acier bien insonorisé.



UNITÉ DE FILTRATION

Un dispositif flotteur arrête l'aspiration chaque fois que le liquide dans le bac atteint le niveau maximum et empêche le débordement du liquide.

Le filtre à manches en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface filtrante et une grande résistance au passage et à l'encrassement de la poussière.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Grâce à la valve d'évacuation, il est possible de vider la cuve rapidement et facilement.

