220 BL - ASPIRATEURS ATEX

AGROALIMENTAIRE

CÉRAMIQUE

ELECTRONIQUE

OPTIQUE

PLASTIQUE

- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Cuve en acier Inox AISI 304
- ✓ Moteur à longue durée de vie
- ✓ Système de nettoyage du filtre Dustop
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Certifié ATEX Z22
- ✓ Sécurité maximale grâce aux trois niveaux de filtration de l'air

UNITÉ D'ASPIRATION

Zones Atex		22
Marquage		Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Tension	V - Hz	230 - 50
Puissance	kW	1,1
Dépression maximale	mmH2O	2.250
Débit d'air maximum	m³/h	215
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		Cartouche
Surface - Diamètre	cm²-mm	30.000 - 360
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Système de nettoyage		Dustop

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	lt.	20

VOLUME

Dimensions	cm	57x48x108h
Poids	kg	35

www.mastervacuums.com
master@mastervacuums.com

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est équipée d'un moteur Brushless. Celui-ci permet l'utilisation de la machine en sécurité maximale y compris dans les zones à risque d'explosion grâce à l'absence de charbons parmi ses composants. Le moteur est protégé par une série de filtres et est actionné par un interrupteur indépendant placé dans une tête d'aspiration métallique solide, insonorisée.
La tête d'aspiration comprend également un vacuomètre et des indicateurs de présence de tension.

UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre antistatique à cartouche en polyestère, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.
Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du Dustop, un système intégré en contre-courant d'air : en fermant l'entrée d'aspiration et en ouvrant un clapet dans la chambre filtrante, le flux d'air généré par le moteur nettoie le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.
Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve en acier Inox AISI304 montée sur roues pour permettre de la vider rapidement et sans entrer en contact avec le matériel aspiré.

OPTIONELS

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE H / HEPA
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE

www.mastervacuums.com
master@mastervacuums.com