FLOW BOX 10 - COLLECTEUR DE POUSSIÈRE

OEM CONSTRUCTEURS DE MACHINES

PHARMACEUTIQUE

ELECTRONIQUE

- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Très haute portée d'air
- ✓ Conçu pour aspiration des poussières fines en suspension dans l'air
- ✓ Aspiration localisée grâce au bras articulé
- ✓ Cuve facilement détachable pour l'évacuation facile du matériel

UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	1,1
Protection électrique	IP	55
Dépression maximale	mmH□O	144 - 121
Dépression maximale	mmH□O	144 - 121
Débit d'air maximum	m³/h	1350 - 2100
Ø Diamètre embouchure	mm	150
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	69

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		Cartouche
Surface - Diamètre	cm²-mm	100.000
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange		Bac décrochable
Capacité	lt	5

VOLUME

Dimensions	cm	90x80x110h
Poids	kg	145

www.mastervacuums.com
master@mastervacuums.com

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est composée d'un ventilateur centrifuge qui garantit un haut débit d'air

UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à cartouche en polyestère, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement

EN OPTION

- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE

www.mastervacuums.com
master@mastervacuums.com