TS HD 150 - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHAS£S

CIMENTERIES ET BRIQUETERIES

CÉRAMIQUE

BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉSAMIANTAGE

- Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- Système de nettoyage de filtre intégré
- Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- Réduction des temps d'arrêt des machines-outils
- Idéale pour l'aspiration de matériel avec un poids lourd spécifique
- Enfourchage possible sur chariot élévateur

UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	15
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH2O	6.000
Débit d'air maximum	m³/h	720
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	78

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		À poches en Étoile
Surface - Diamètre	cm²-mm	70.000 - 560
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Charge d'air sur le filtre	m³/m²/h	104
Système de nettoyage		SELF CLEAN

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange		Bac décrochable
Capacité	lt.	160

VOLUME

Dimensions	cm	180x77x200h
Poids	kg	220

www.mastervacuums.com
master@mastervacuums.com

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.
Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.
L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.
Le filtre est doté d'un système de nettoyage semi automatique actionné par l'utilisateur. Un cylindre pneumatique secoue le filtre à poche grâce à un mouvement vertical rapide, ce aui provoque le détachement des poussières et des matériaux restés accrochés au filtre.
L'utilisateur peut ainsi choisir quand éteindre la machine pour nettoyer le filtre, sans subir les temps de nettoyage et les cycles préprogrammés. L'aspirateur est doté d'un compresseur monté à bord, ce qui le rend autonome dans son fonctionnement.

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Les matériaux aspirés sont collecté dans un bac en acier sur roues, extractible, permettant un vidange pratique et en toute sureté, avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.
L'aspirateur peut être enfourché par un chariot élévateur.

OPTIONELS

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE H / HEPA
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ CERTIFICATION ATEX

www.mastervacuums.com
master@mastervacuums.com