TS HD 75 Z22 - ASPIRATEURS ATEX

CIMENTERIES ET BRIQUETERIES

BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉSAMIANTAGE

ELECTRONIQUE

ENOLOGIQUE

PLASTIQUE

- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Certification Atex en Zone 22
- ✓ Chaîne de mise à la terre
- ✓ Enfourchage possible sur chariot élévateur
- ✓ Système de décolmatage du filtre SELF CLEAN

UNITÉ D'ASPIRATION

Zones Atex		ATEX Z22
Marquage		Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Tension	V - Hz	400-50 3~
Puissance	kW	7.5
Protection électrique	IP	55
Dépression maximale	mmH□O	4500
Débit d'air maximum	m³/h	750
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	72

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		À poches en Étoile
Surface - Diamètre	cm²-mm	70.000-560
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Système de nettoyage		SELF CLEAN

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	lt	160

VOLUME

Dimensions	cm	180x77x200h
Poids	kg	200

www.mastervacuums.com
master@mastervacuums.com

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.
Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.
L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.
Le filtre est doté d'un système de nettoyage semi automatique actionné par l'utilisateur. Un cylindre pneumatique secoue le filtre à poche grâce à un mouvement vertical rapide, ce qui provoque le détachement des poussières et des matériaux restés accrochés au filtre.
L'utilisateur peut ainsi choisir quand éteindre la machine pour nettoyer le filtre, sans subir les temps de nettoyage et les cycles préprogrammés.

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Les matériaux aspirés sont collecté dans un bac en acier sur roues, extractible, permettant un vidange pratique et en toute sureté, avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.
La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement

EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ FILTRE RÉSISTANT AUX HAUTES TEMP. (JUSQU'à 250°C)
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE

www.mastervacuums.com
master@mastervacuums.com